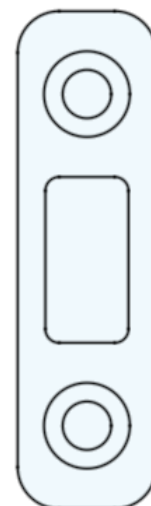
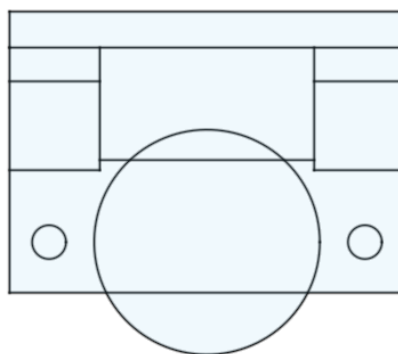
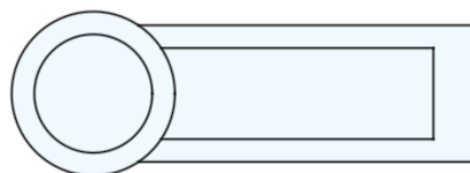
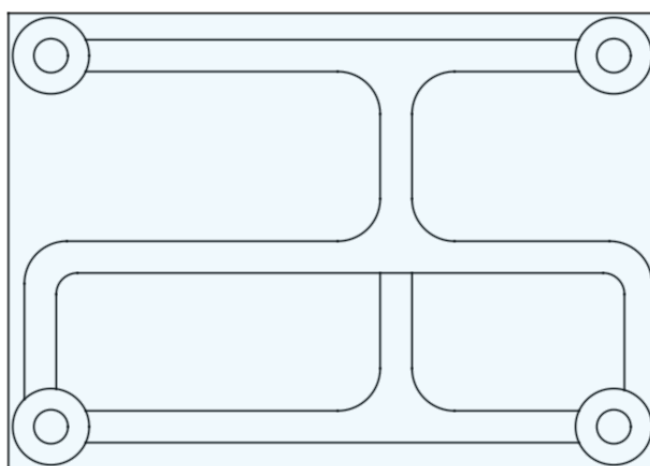
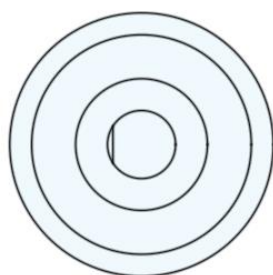


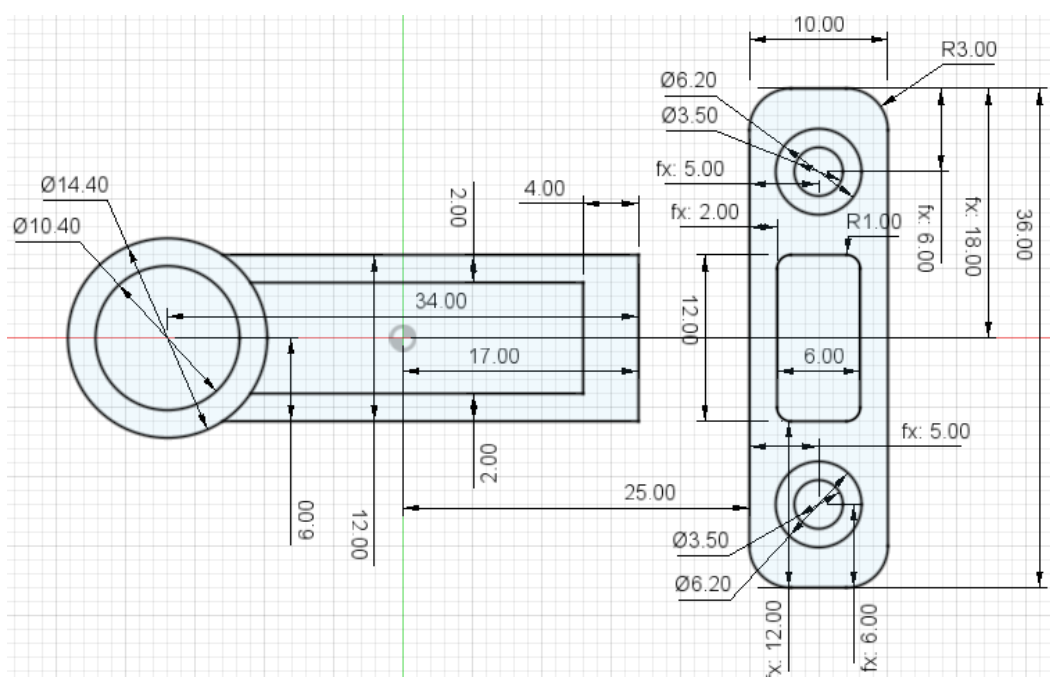
11-06-2026

X-Tal Radio ano 2026

Tegninger Version 2

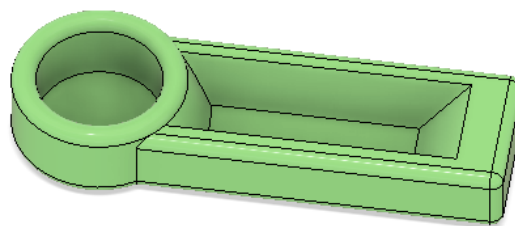
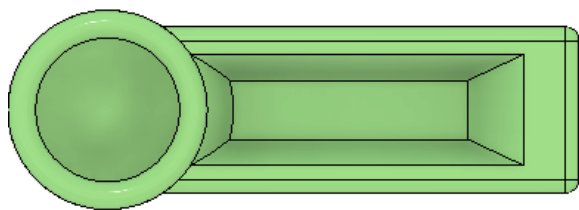


Christian Knop
OZ1KLM



X-Tal Radio som projekt i 2026 og mulighedernes kunst

Her 3D udgaven af søjlen

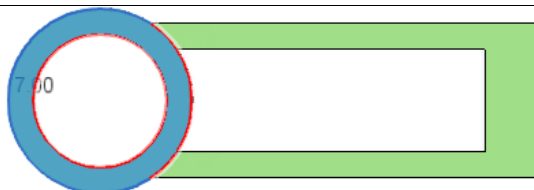


Søjlen laves sådan:

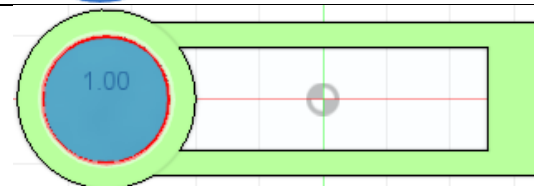
Vælg på tegningen som vist, og extruder med 6 mm



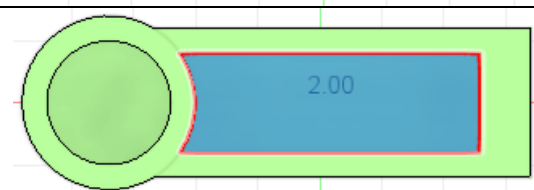
Vælg herefter som vist, og extruder med 7 mm



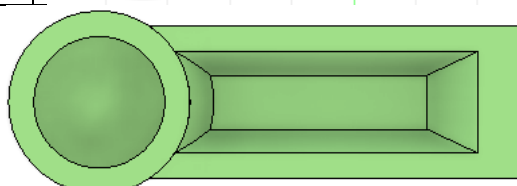
Herefter vælges det runde hul og der ekstruderes med 1 mm



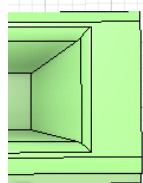
Nu vælges det andet hul og ekstruder med 2 mm



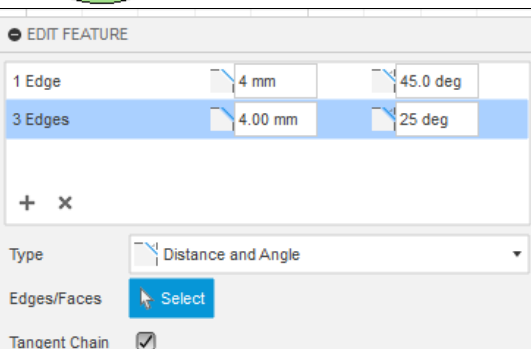
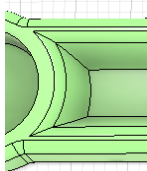
Nu laves Chamfer altså de skrå flader som ser således ud



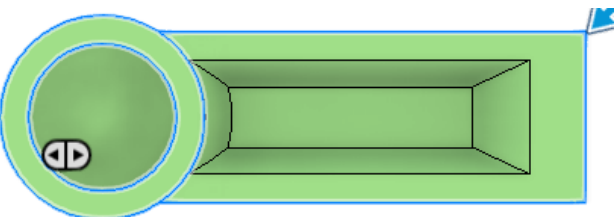
Den første linje med 1 kant er den viste her, du skal markere hullets kant i bunden og ikke i toppen



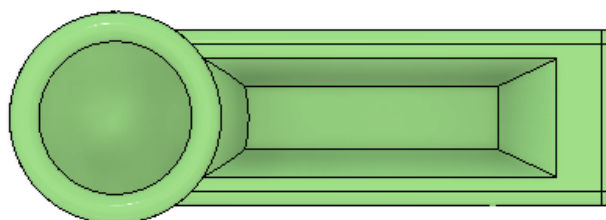
i Linje to er der 3 kanter som igen findes i bunden af hullet, men blot de resterende 3



Afslutningsvis vælges alle yderkanter, samt inder kanten i cirklen herefter udføres igen en filling med 1 mm

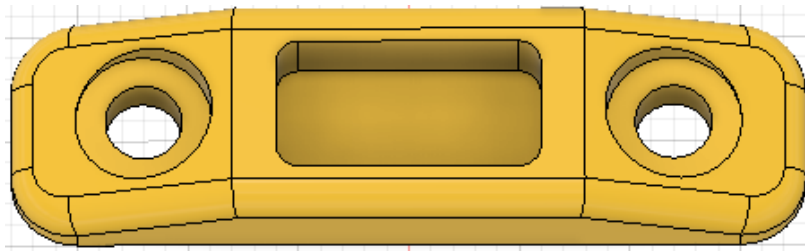


Det endelige resultat

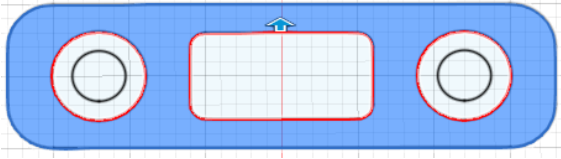
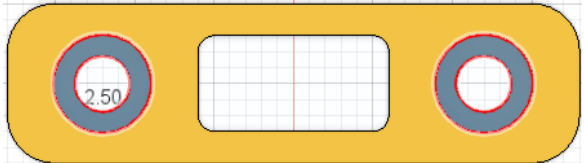
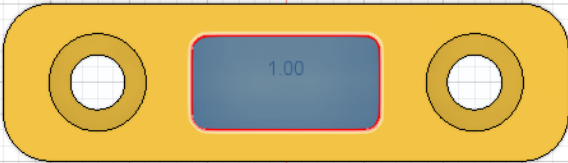
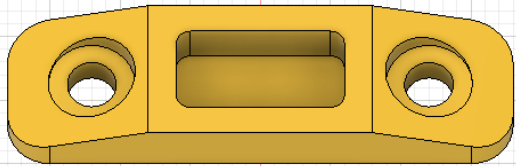
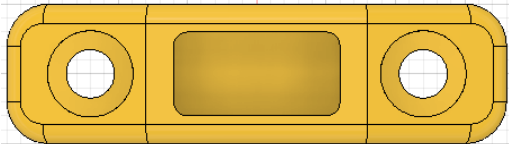


X-Tal Radio som projekt i 2026 og mulighedernes kunst

Her ses 3D udgaven af foden/soklen der skal holde søjlen til antennen.



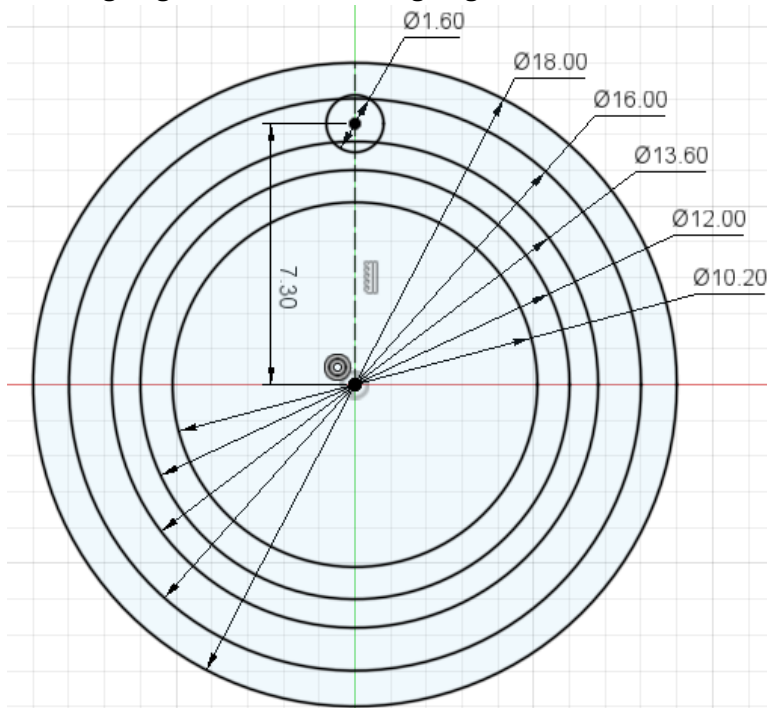
Her følger vejledningen til moduleringen af modellen

I den aktive tegning marker som følger og ekstruder med 5 mm 	Herefter vælges bunden af skrue hullerne og ekstruder med 2,5 mm 
Nu vælges bunden som vist og ekstruderes med 1 mm 	Nu vælges de to ende kanter og ændres med Chamfer hvor typen sættes til Distance med Vinkel Hvor Distancen er 10 mm og vinklen er 18 grader 
Sluttelig en fillings for rundekanter på 1,4 mm 	

X-Tal Radio som projekt i 2026 og mulighedernes kunst

Spoleformens tegninger med vejledning.

Her er tegningerne eller rettere tegningen

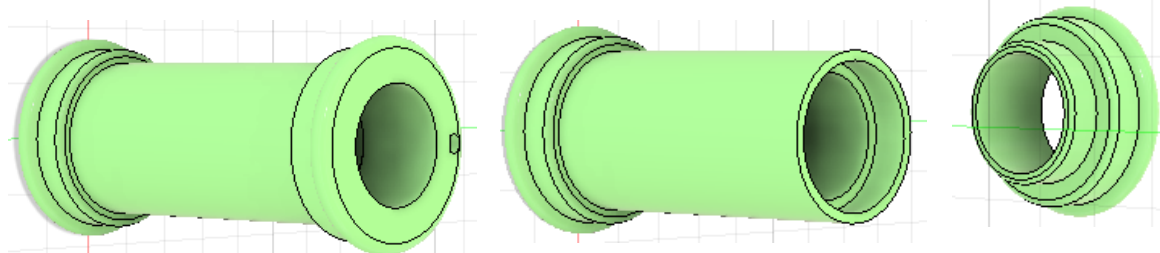


Tegningen bruges til at lave spole formen samt afslutningen i den anden ende, sådan at de passer ind i hinanden, disse to halvparter limes sammen.

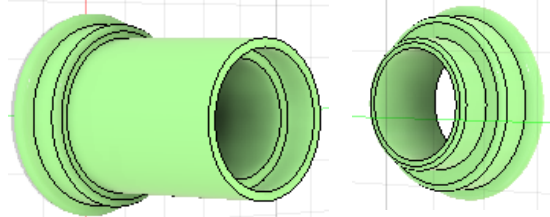
Metoden til at lave spolen, på den måde begrundes i printproblemer med support, hvilket giver udfordringer med skift af filament og kvalitet.

Fremgangsmåde: **Bemærk!** At alle mål er med udgangspunkt offset 0 eller "Profile Plane" og ikke "object", og de to parter laves hver som "New Component".

Stor form komplet, og parter hver for sig selv

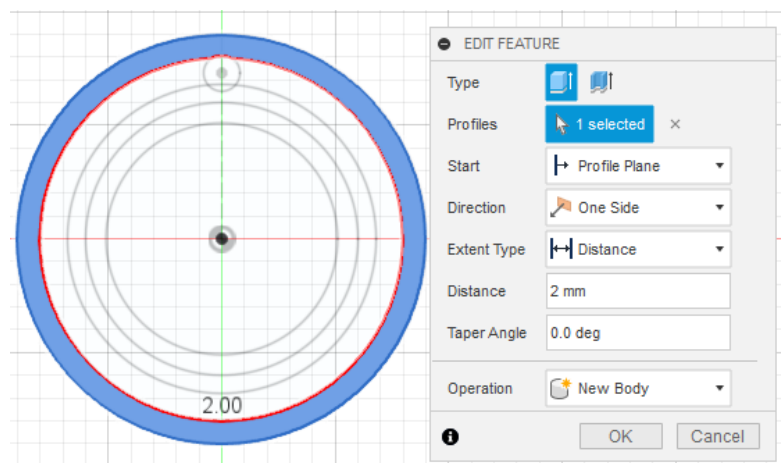


Lille form part, bruger samme top



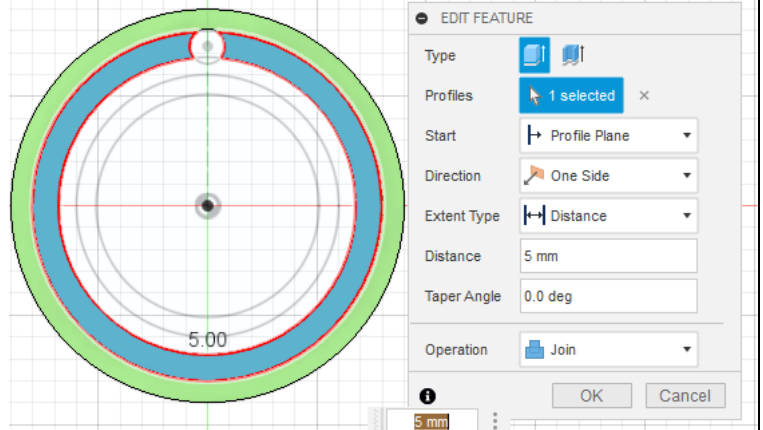
Fremgangs metode: vælg markeret ring og vælg Extrude med 2mm og vælg OK

Bemærk at alle Extrude værdier går ud fra tegningens plan som er nul, med mindre andet er beskrevet.

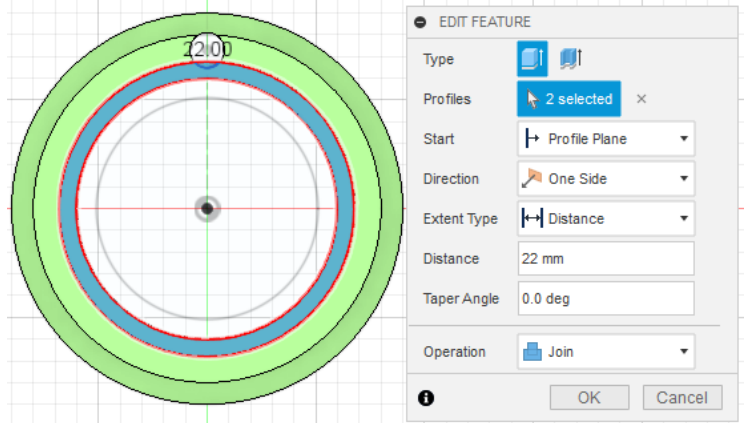


X-Tal Radio som projekt i 2026 og mulighedernes kunst

Nu vælges den anden ring som vist og vælg Extrude med 5mm, og husk at det skal være en join

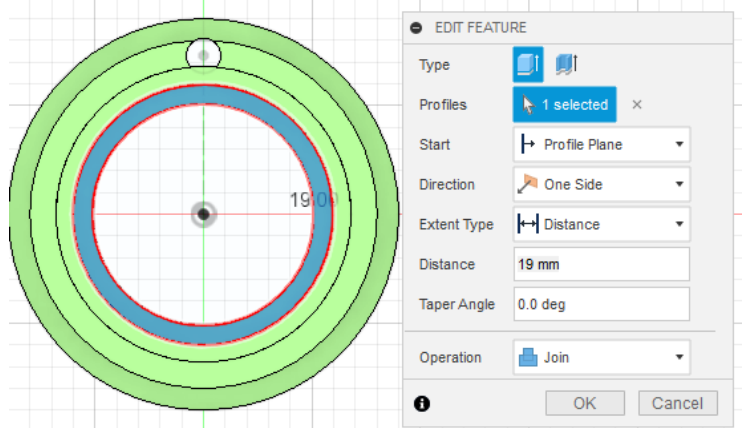


Nu vælges den tredje ring, her kan man vælge om det skal være den store eller den lille spole form som Extrudes. Den store skal være på 32mm Den lille skal være på 22mm og igen husk det skal være med join



Nu vælges den fjerde ring som Extrudes med
for stor form: 29mm
for lille form: 19mm
og igen med join

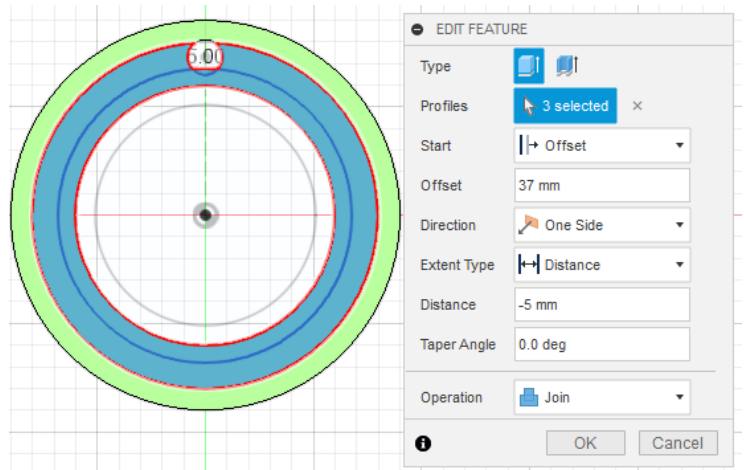
Hvilket giver plads til at modparten kan indsættes med lim.



For toppen Extruderer første ring som før med 2mm
Dernæst Extruderer ring 2 og 3 med 5mm

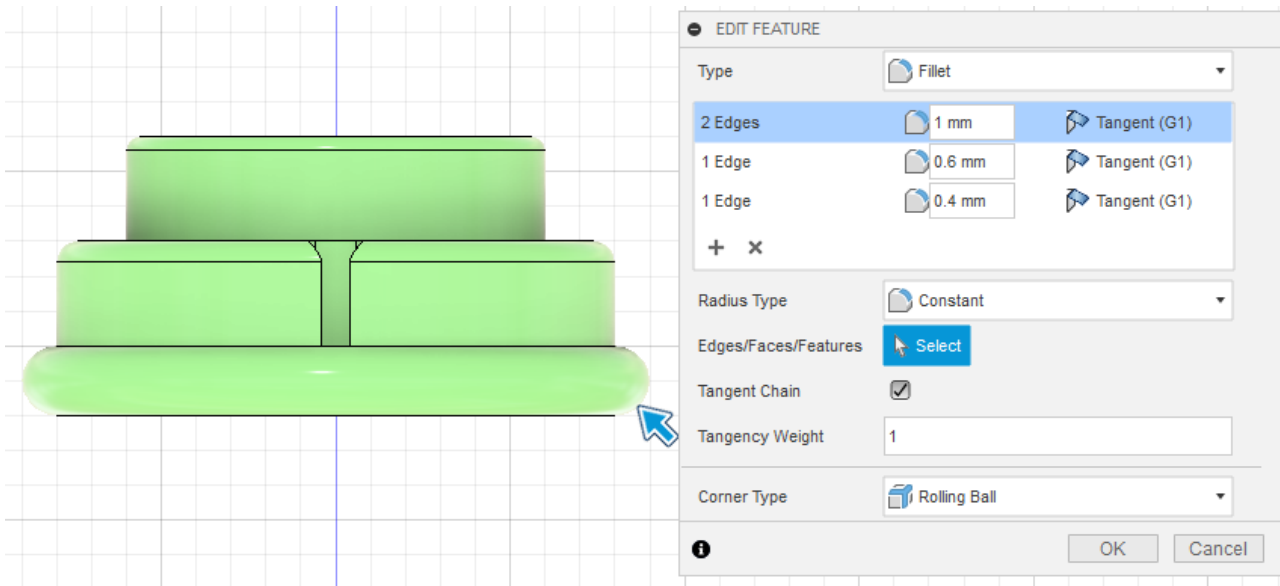
Bemærk: tegningen viser offset på 37 og extend på -5mm dette skyldes at jeg har lavet toppen oven på modellen af den store form.

Den fjerde ring Extruderer med 8mm
Dette betyder at toppen kan indsættes i bund delen som er den store eller lille form.



X-Tal Radio som projekt i 2026 og mulighedernes kunst

Som afslutning på disse forme, laves en runding på ring 1 og ring 2 som følger



Hvor de to nederste kanter på ring 1 rundes med 1mm

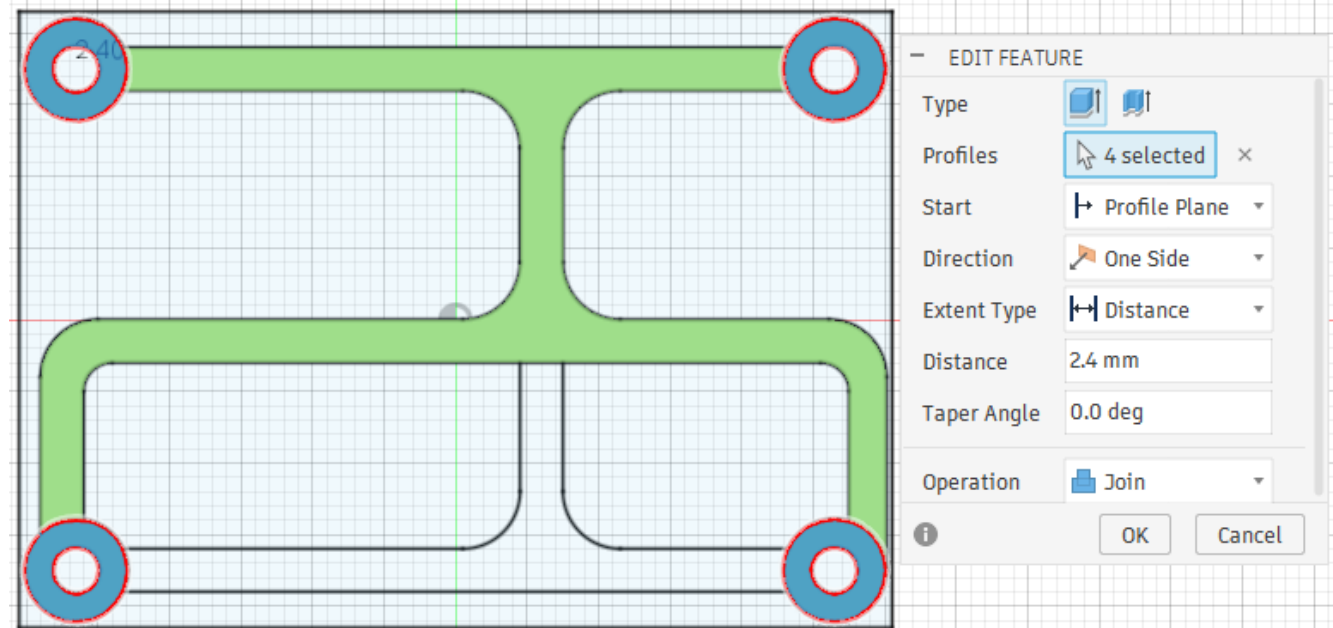
Herefter laves en runding på ring 2 med 0,6mm

For toppen gælder at der også laves en runding på ring 4 med 0,4mm, og altså ikke på hverken lille eller stor form.



X-Tal Radio som projekt i 2026 og mulighedernes kunst

Nu tilføjes de fire støtterør ved at vælge disse og Extruder med 2,4 mm og husk Join

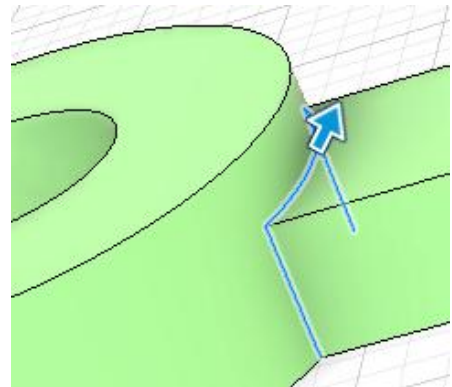
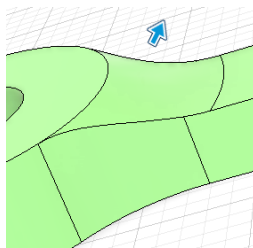


Nu vælges følgende kanter, jeg viser her 3 styk, to lodrette og en vandret, vælg også de samme kanter på de andre tre støtter, og vælg Filling med **4 mm**, og resultatet skal se således ud.

Hvis der opstår fejl, så prøv en anden rækkefølge, så lykkes det nok.

Mange gange ser vi at en ønsket **Filling** er afhængig af, at en anden **Filling** er udført først, og dermed kan det være at rækkefølgen ikke er ligegyldig.

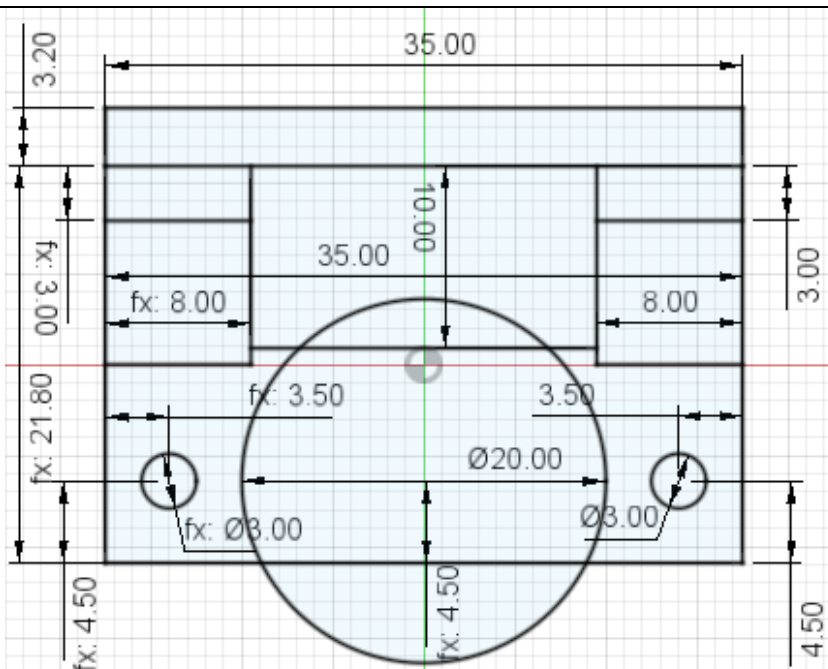
Dette betyder ikke at du først skal lave én **Filling** for derefter at lave den anden. Det handler blot om den valgte rækkefølge.



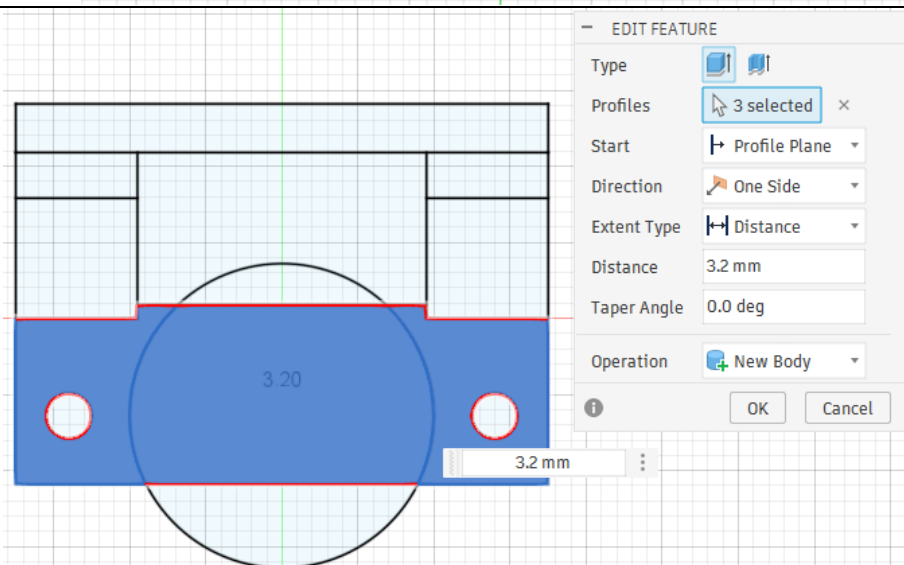
Vinkel beslag for den variable kondensator

Vi bygger den op i flere tempoer

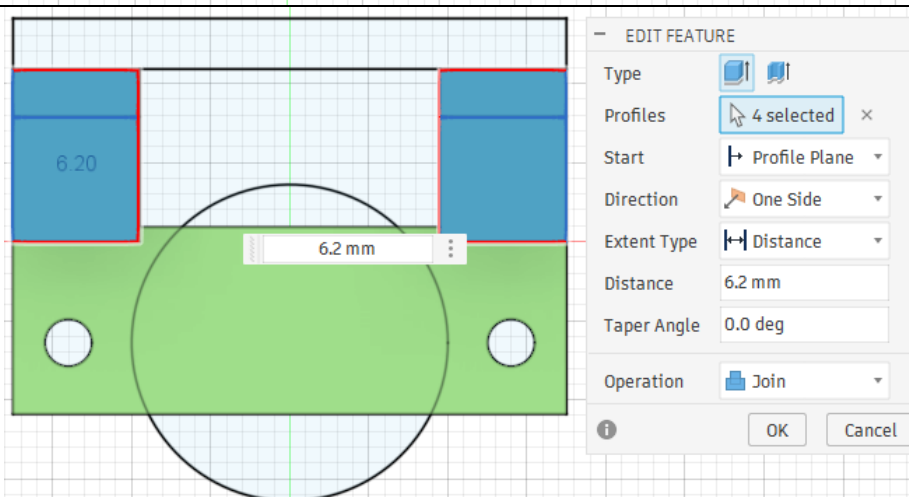
- Formålet med de skrå dele er at forsterke og stabilisere vinklen



Her vælges som vist de tre felter der udgør det viste blå område og Extrude med 3,2 mm som **new body**



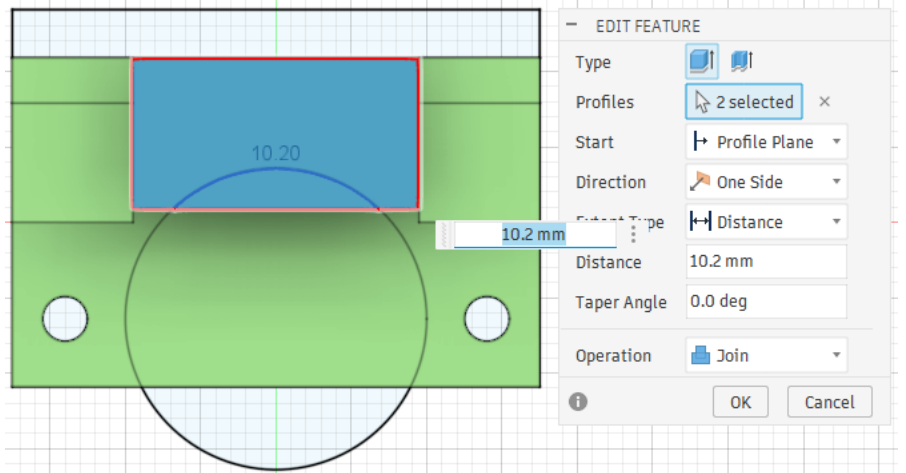
Nu vælges de fire viste blå felter som først bygges i højde inden de tilpasses.
Extrude med 6,2 mm med **join**



X-Tal Radio som projekt i 2026 og mulighedernes kunst

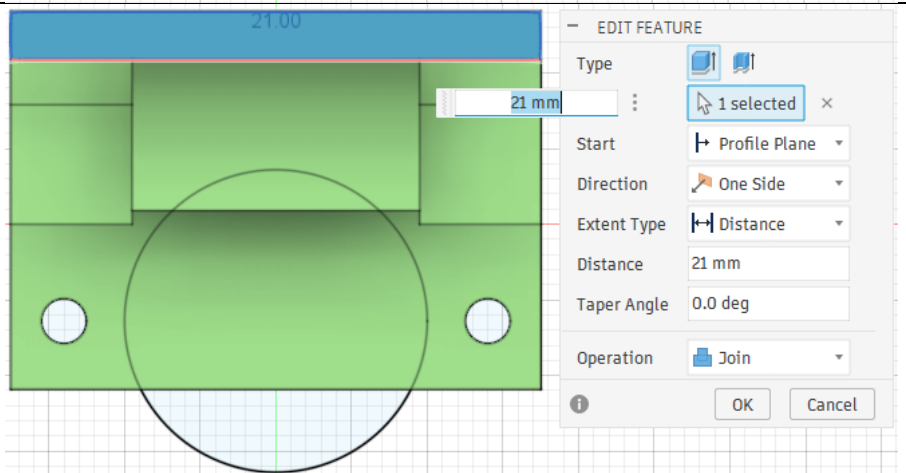
3. Den midterste skrå del

Nu vælges de to felter der udgør det viste blå område.
Extrude med 10,2 mm med **join**



4. Vinkelpladen for montering

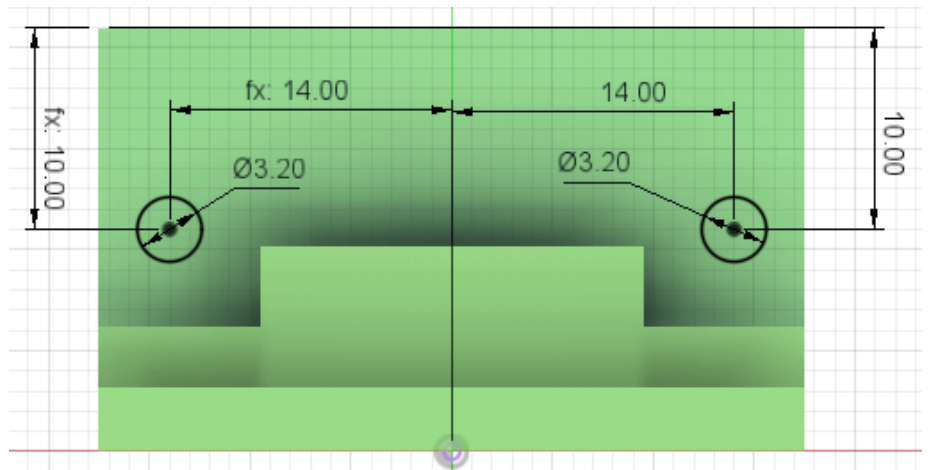
Nu vælges feltet der bliver til vinkelpladen for montage.
Extrude med 21 mm med **join**



5. Tegning for huller på vinkelpladen

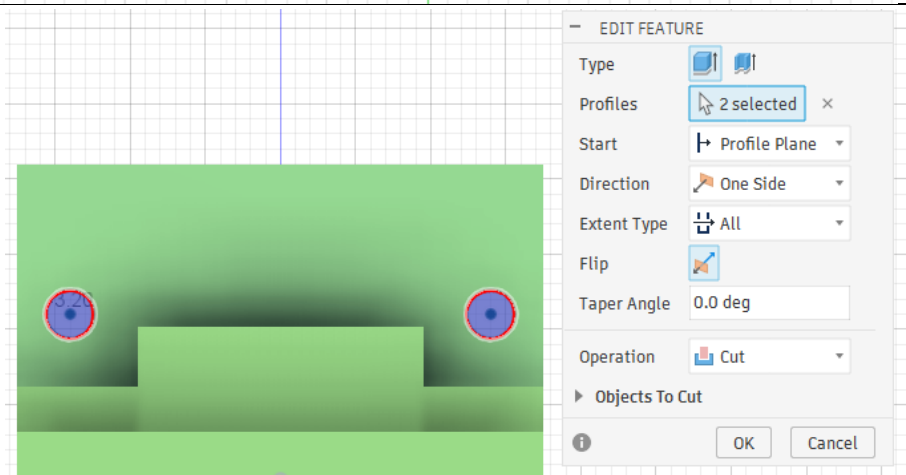
Her vælges overfladen på den vinkelplade du lige har lavet og opret en tegning her.

Lav de to cirkler med anførte størrelser og placering.



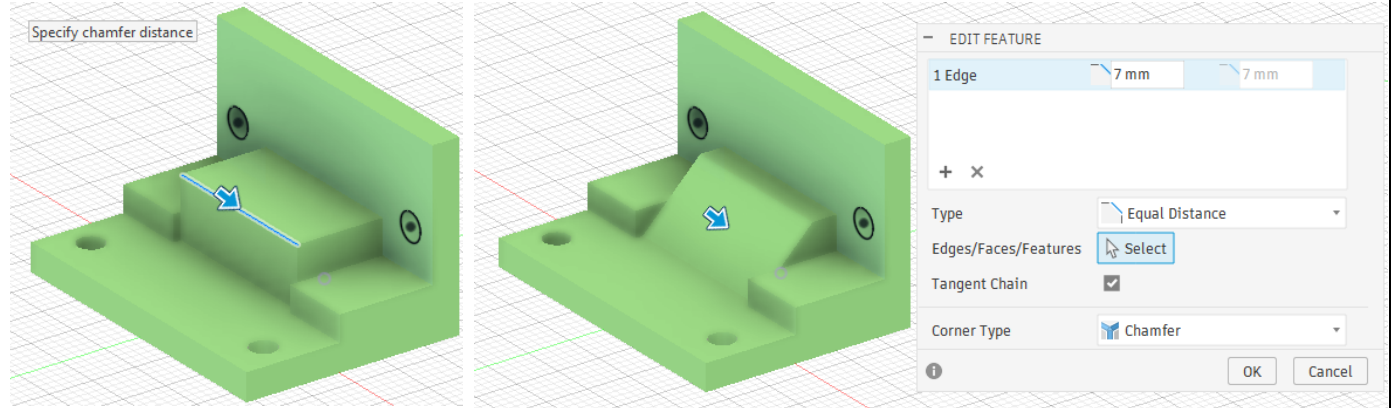
6. Finish m.m.

Vælg de to cirkler og skær hullerne ud med Extrude, udgangspunkt Profil Flade, retning én vej, Type All, Flip, Cut

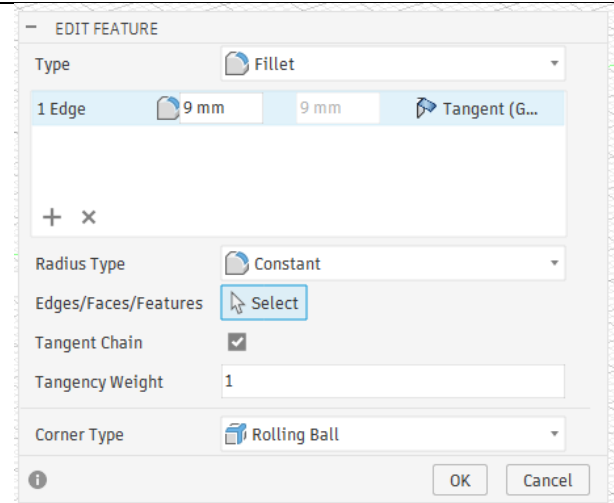
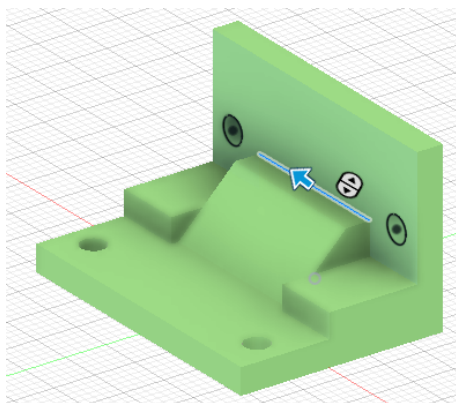


X-Tal Radio som projekt i 2026 og mulighedernes kunst

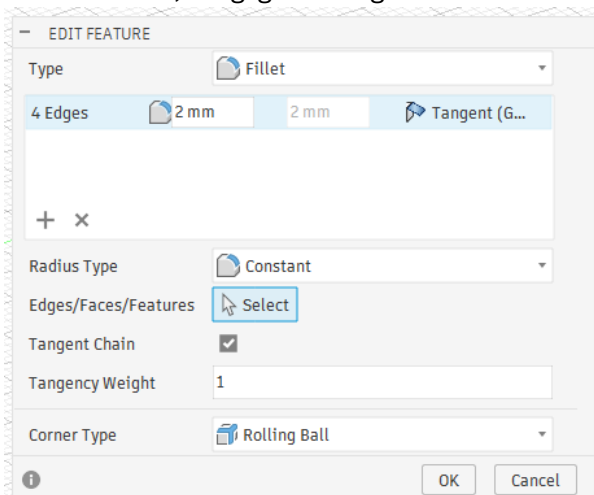
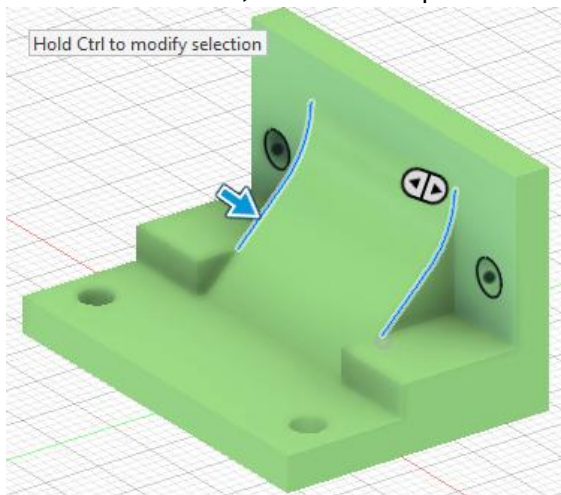
Nu vælges den viste kant og den behandles med **Chamfer** og ens distance på 7 mm



Vælg den viste kant og behandl med Filling og 9 mm

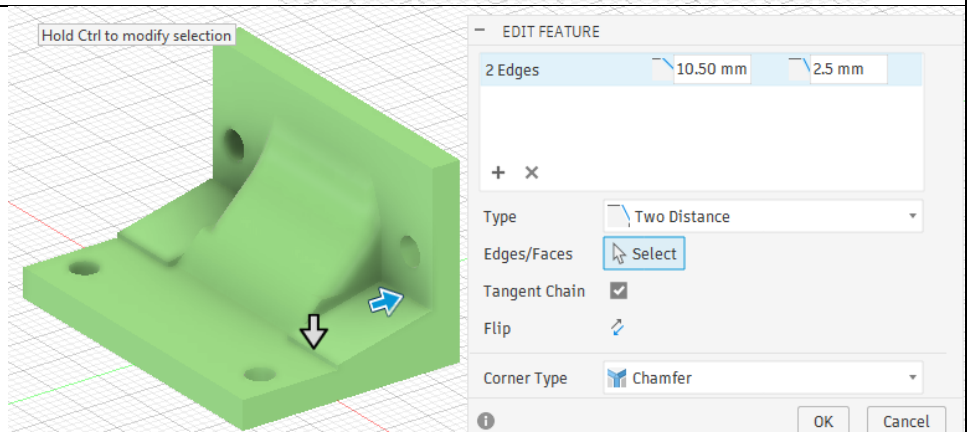


Nu vælges de to viste kanter, bemærk de optræder som to i hver side, brug igen Filling med 2 mm



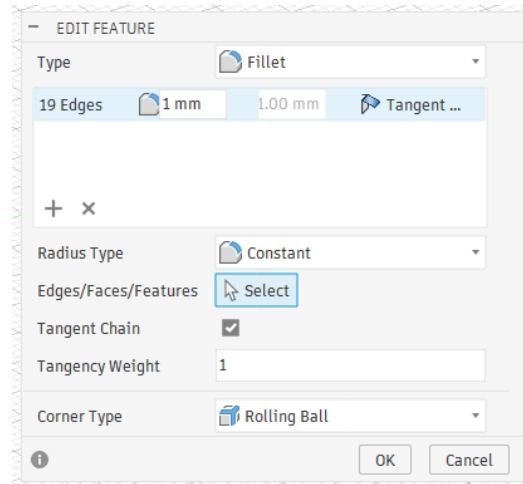
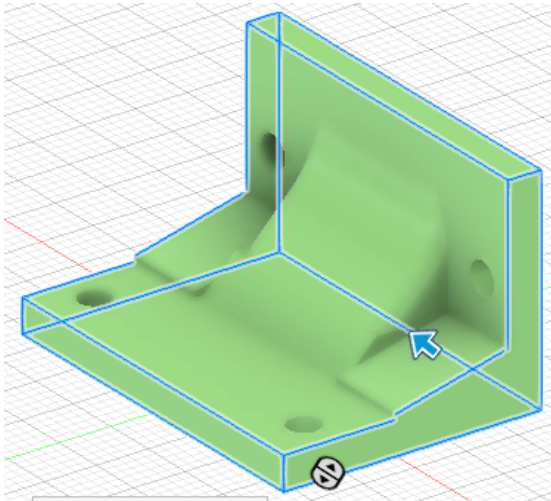
Nu laver vi de næste skrå flader igen med udgangspunkt lige som den første skrå flade ved at vælge kanten.

Brug **Chamfer** med TO DISTANCER
Med 10,5 mm og 2,5 mm



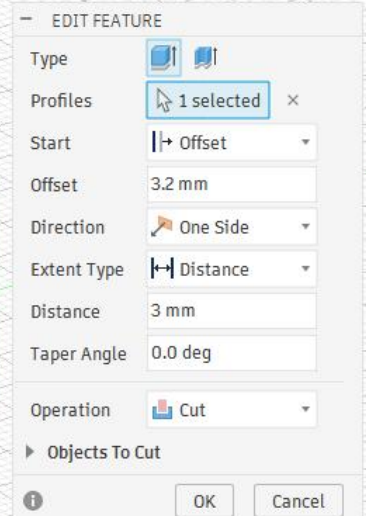
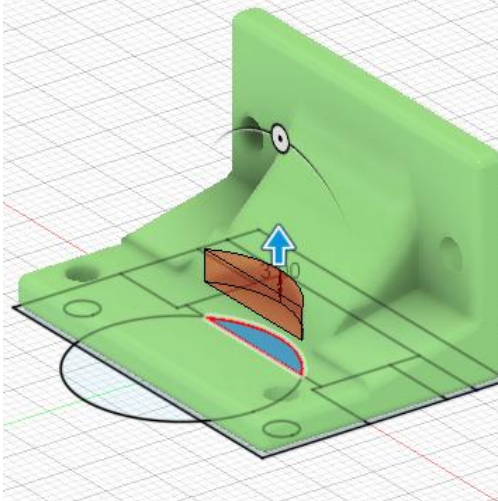
X-Tal Radio som projekt i 2026 og mulighedernes kunst

Nu vælges alle de viste kanter 19 i alt brug Filling med 1 mm

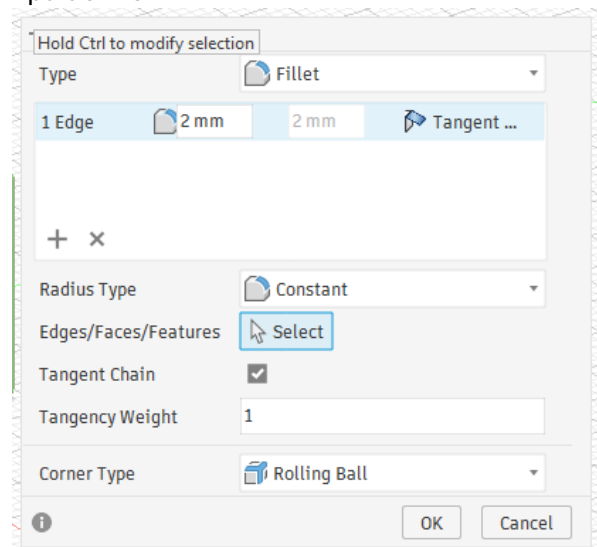
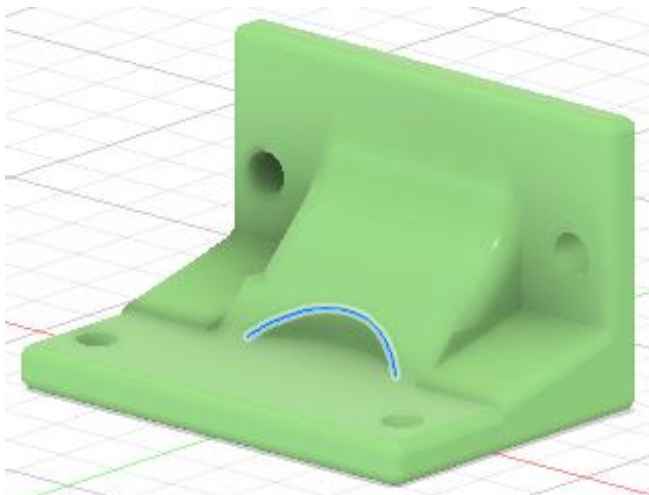


Nu skal der lige fjernes lidt materiale, da der ikke er plads til dette.

For at vælge viste udsnit kan det være nødvendigt 1. gøre tegningen synlig. 2. skjule Body.
Efter at feltet er valgt vis Body igen
Vælg Extrude med offset 3,2 mm, One Side, Distance 3 mm, Cut



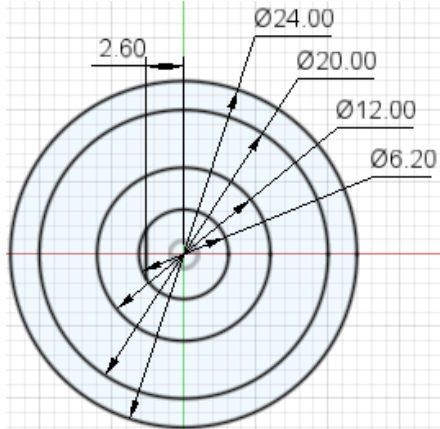
Til sidst vælger vi den viste kan og laver en Filling på 2 mm på denne



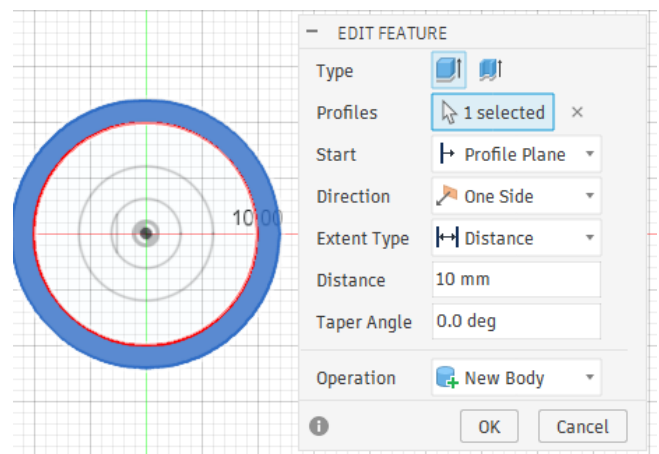
X-Tal Radio som projekt i 2026 og mulighedernes kunst

Knap for den variable kondensator

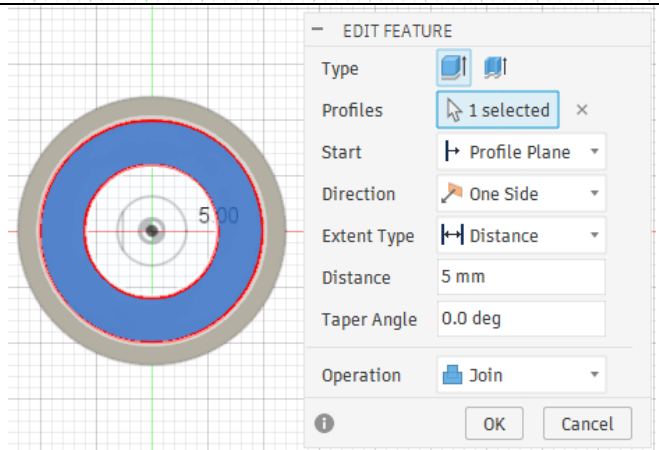
Tegningen for denne knap er som det ses jo egentlig meget simpel, 4 cirkler en og lille streg
Til venstre ses tegningen, og til højre ses 3D resultatet



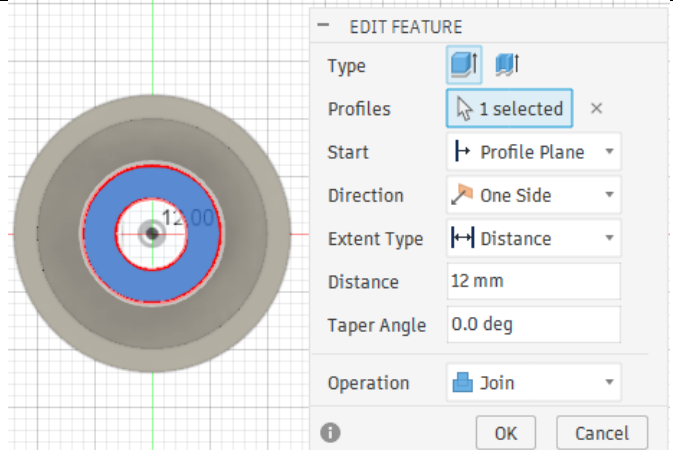
Vælg feltet mellem de to yderste cirkler
Extruder med 10 mm og New Body



Vælg feltet som vist
Extruder med 5 mm og Join



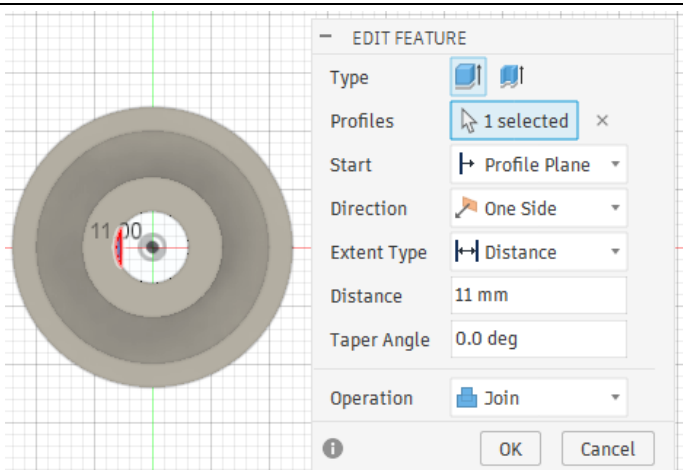
Vælg det næste felt
Extruder med 12 mm og Join



X-Tal Radio som projekt i 2026 og mulighedernes kunst

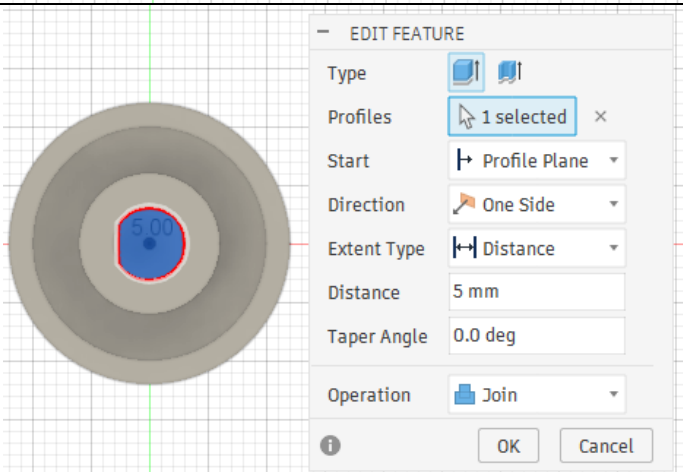
Vælg nu det lille felt som vist, det er den lille tap der gør at knappen ikke bare drejer rundt på akslen af den variable kondensator.

Extruder med 11 mm og Join

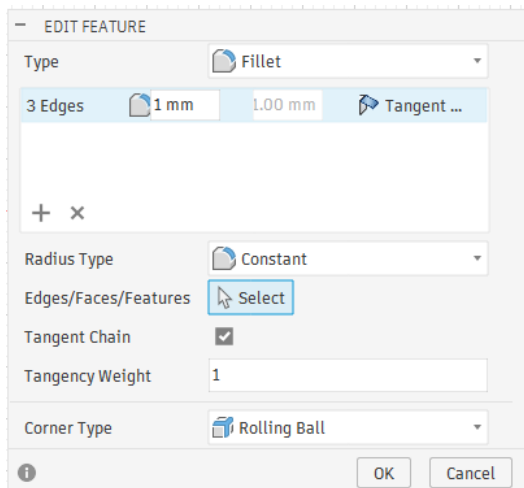
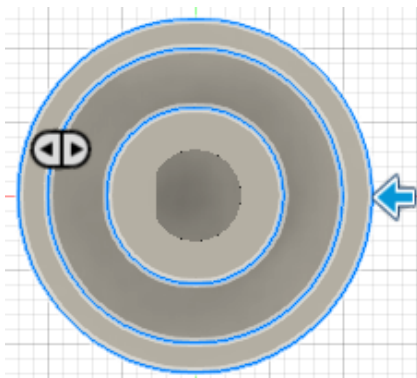


Nu fuldendes knappens krop og dermed toppens overflade.

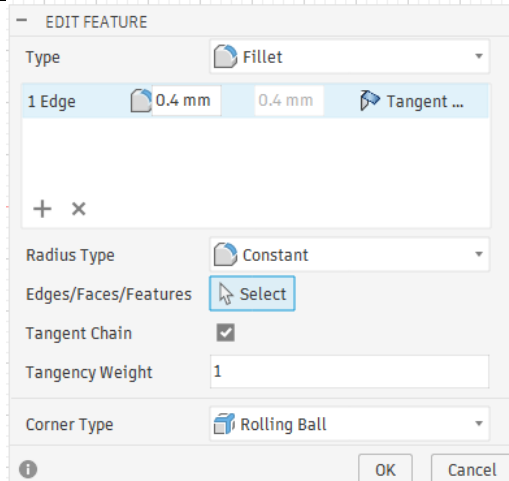
Vælg viste felt og Extruder med 5 mm og Join



Nu laves den endelige finish med lidt runde kanter, så vælg de viste kanter og brug Fillet med 1 mm

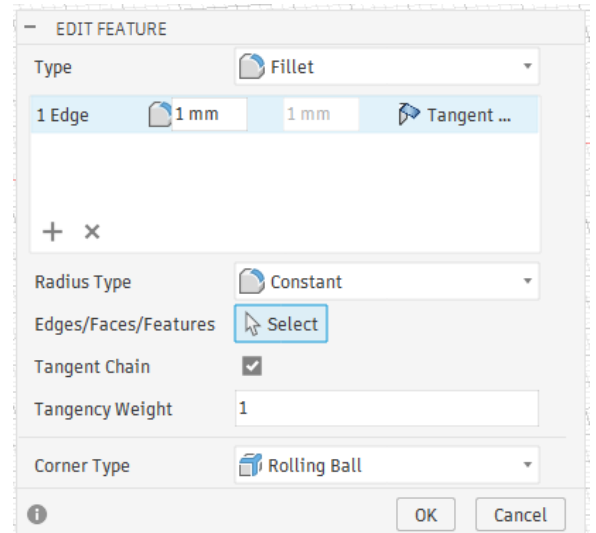
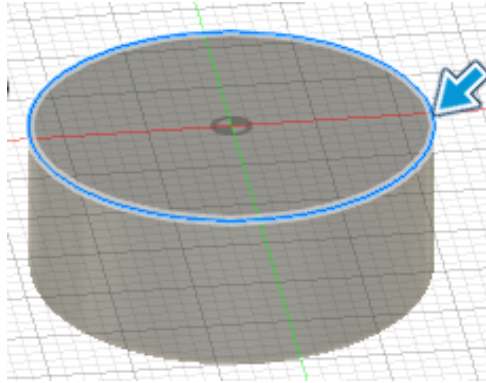


Nu vælges den inderste kant som rundes bare en anelse, med 0,4 mm



X-Tal Radio som projekt i 2026 og mulighedernes kunst

Afslutningsvis afrunder vi lige knappens yderkant med 1 mm



Her har vi så resultatet

